

Actualités Orano Tricastin

Jean-Jacques Dreher,
Directeur des opérations Chimie et Enrichissement
Eric Burger,
Directeur Sécurité Sûreté Santé Environnement



orano

Sommaire

- 1. Sûreté des installations industrielles et sécurité au travail**
- 2. Actualité industrielle**
- 3. Retour sur la surveillance de la nappe alluviale**
- 4. Etat d'avancement des projets industriels**
- 5. Echanges avec l'assemblée**

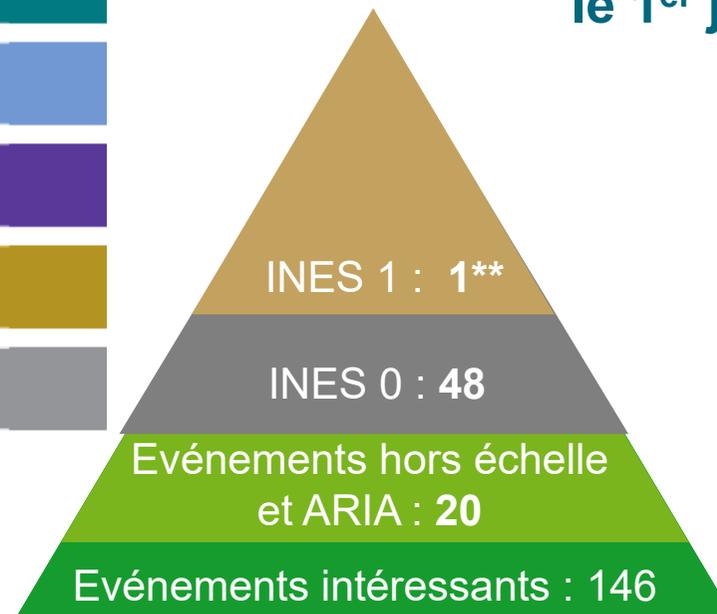
01

**Sûreté des installations
industrielles et sécurité
au travail**

Sûreté



Événements déclarés depuis le 1^{er} janvier 2020*



* A la date 31 octobre 2020

**événement déclaré à l'ASND

Déclaration INES 0 : dysfonctionnement lors d'une opération de maintenance

Lors d'une opération de maintenance le 22 octobre : perte d'étanchéité entre le circuit air comprimé et transfert de matière uranifère (UF4)

Les 2 intervenants d'une entreprise partenaire présents disposaient de leurs équipements de protection individuel (masque et surtenue)

Un intervenant s'est éraflé la main sur son outillage de meulage

Un événement à l'intérieur d'une des salles de l'usine : aucun impact à l'extérieur

Ces 2 intervenants ont fait l'objet d'un suivi médical : les résultats montrent l'absence de dose engagée

Leur employeur a confirmé leur bon état de santé – retour aux domiciles le soir même

Suite à ce dysfonctionnement ayant conduit à l'assainissement de la salle, l'exploitant a proposé à l'ASN de classer cet événement au niveau 0 de l'échelle INES

Sécurité au travail

Maintien de la vigilance des salariés Orano et des salariés sous-traitants en période COVID

Salariés Orano

Taux de fréquence
activités chimie/enrichissement = 1,9

Depuis le 1er janvier 2020 : 5 accidents du travail avec arrêt

Salariés entreprises

Depuis le 1er janvier 2020 : 6 accidents du travail avec arrêt

Poursuite du plan d'action notamment au travers de l'animation du réseau des préventeurs

Le taux de fréquence est le nombre d'accidents avec arrêt de travail, survenus au cours d'une période de 12 mois par million d'heures de travail



Données à fin octobre 2020

COVID : maintien de l'activité en toute sûreté et sécurité

Dans la continuité des mesures prises par le gouvernement : **toutes les activités industrielles de la plateforme, production, projets et démantèlement, sont maintenues, y compris pour les entreprises partenaires**

Des règles et des standards de prévention mis en place en mars 2020 : gestes barrières, mesures de distanciations, port du masque obligatoire depuis avril 2020, prise de température systématiques à l'entrée du site, formulaire accès visiteurs....

Des règles claires, partagées avec tous nos salariés et salariés d'entreprises partenaires en lien avec l'équipe médicale sur site : gestion des personnes symptomatiques, cas contacts et contact tracing...

Renforcement du travail à distance pour les salariés qui ont une activité « télétravaillable », non liés à la production ou aux opérations de démantèlement : env.1/3 des personnels sur site

Sensibilisation régulière sur site : continuer à accorder la plus grande importance à l'application des gestes barrières, mesures de distanciation sociale sur le site et dans la sphère privée

03

Retour sur la surveillance de la nappe alluviale

Surveillance de la nappe alluviale en particulier sous l'INB 93

Un marquage historique d'un solvant chimique (et non radiologique) identifié et circonscrit sous une des installations de l'INB 93

Ce solvant (PCE/TCE) était le fluide caloporteur utilisé pour réguler la température d'un système d'échangeurs thermiques de l'INB 93

Installations industrielles de l'INB93 arrêtées depuis 2012

Un sujet partagé à plusieurs reprises en réunion plénière de la CLIGEET :

- Réunion de novembre 2009
- Réunion de juin 2010
- Réunion de novembre 2010
- Réunion de juillet 2011
- Réunion de décembre 2013
- Réunion de juin 2014
- Réunion de décembre 2014
-



Une station de pompage et de traitement de la nappe alluviale

Un plan d'action de remédiation pour limiter la concentration et traiter le marquage en solvant chimique de la nappe alluviale de cette zone

Une station de pompage et de traitement en service en mars 2014 (décision ASN 2013-DC-0356)

La mise au point de ce dispositif a nécessité une phase d'essai, adaptation des modalités d'exploitation : en lien avec l'ASN

Détection d'un fort entartrage de ce dispositif qui nécessite un décolmatage régulier : soumis à autorisation de l'ASN

Fonctionnement jusqu'à un rythme de 3 semaines par mois (une semaine d'arrêt permettant le nettoyage du puit de réinjection)

Depuis fin 2019 fonctionnement de la station au régime attendu



Surveillance de la nappe alluviale sous l'INB 93

Valeurs moyennes mesurées	Année	PCE	TCE
Point 1 (situé au plus près de la zone concernée)	2019	2,43	0,01
	2020	1,19	0,01
Point 2 (situé en aval)	2019	0,002	0,0002
	2020	0,001	0,00008

Concentrations (mg/L) moyenne en COHV sur les 2 principaux points de surveillance pour l'année 2019 et pour les mois de janvier à septembre 2020

Point 2 situé à l'intérieur du site, en aval hydraulique : localisé à plus d'un kilomètre de la limite extérieure du site

Aucune migration potentielle n'a été identifiée en aval : aucun impact sanitaire pour les populations, lié à ce marquage historique

La configuration hydrogéologique de la zone semble favorable au confinement du marquage même si la station de pompage et de traitement ne fonctionne pas

Surveillance de l'environnement

Sollicitation de la CRIIRAD

Pour répondre à la sollicitation de Monsieur Desbordes lors du bureau de la CLIGEET le 7 octobre 2020 : avoir une présentation de la surveillance de l'environnement du site et de la nappe en particulier

Nous proposons aux membres de la CLIGEET de les recevoir sur le site afin d'aborder ce sujet :

- **Rencontre des équipes en charge de la surveillance de l'environnement et présentation des résultats du réseau de surveillance de l'environnement**
- **Visite d'une station de prélèvement de l'environnement**
- **Visite du laboratoire d'analyse des prélèvements environnementaux**

Une date est à déterminer avec le secrétariat de la CLIGEET

02

Actualité industrielle



Usine de conversion Philippe Coste

Poursuite du programme de mise en service et de qualification des équipements de l'usine

2019/2020 : montée progressive en production (ramp up)

Été 2020 : mise en service du 2^e bâtiment de production de fluor pour disposer d'une pleine capacité installée

15 octobre 2020 : pleine capacité de production du parc électrolyseurs

Objectif fin 2020 : atteinte capacité mensuelle de production (2^e réacteur à flamme)



Mise en actif de l'atelier TRIDENT

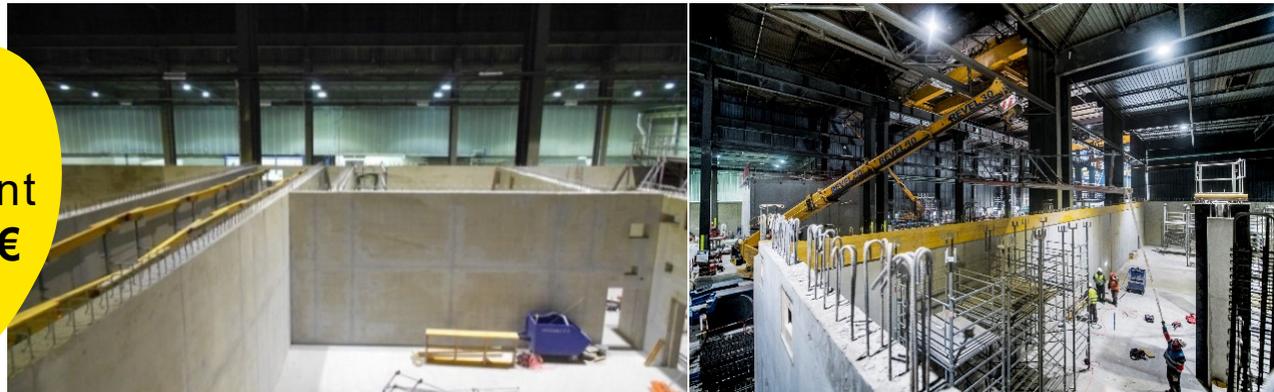
Implanté sur 10 000 m² à l'intérieur du bâtiment principal de l'INB 138, l'atelier permet :

- Réception des déchets solides issues de zone contrôlée
- Caractérisation, tri et contrôle des déchets entrants
- Découpe, compactage et conditionnement
- Entreposage avant expédition vers des centres de stockage agréés

La construction de l'atelier en chiffres :

- 3 000 m² de bâtis
- 3 100 m³ de béton
- 300 tonnes d'acier
- 20 km de câbles
- Plus de 400 personnes mobilisées en 2 ans
- Près de 10 entreprises partenaires principales associées
- 100 % d'entreprises françaises, régionale à 90 %

investissement
30 millions €



Mise en actif de l'atelier TRIDENT

« Au sein de l'atelier TRIDENT nous avons plusieurs types de déchets solides à traiter, principalement issus d'activités de maintenance. Au-delà de la collecte, du traitement, il est essentiel pour nous de réduire les volumes de ces déchets industriels avant transfert vers les filières agréées »
MA Vinouze chef d'installation de l'atelier TRIDENT



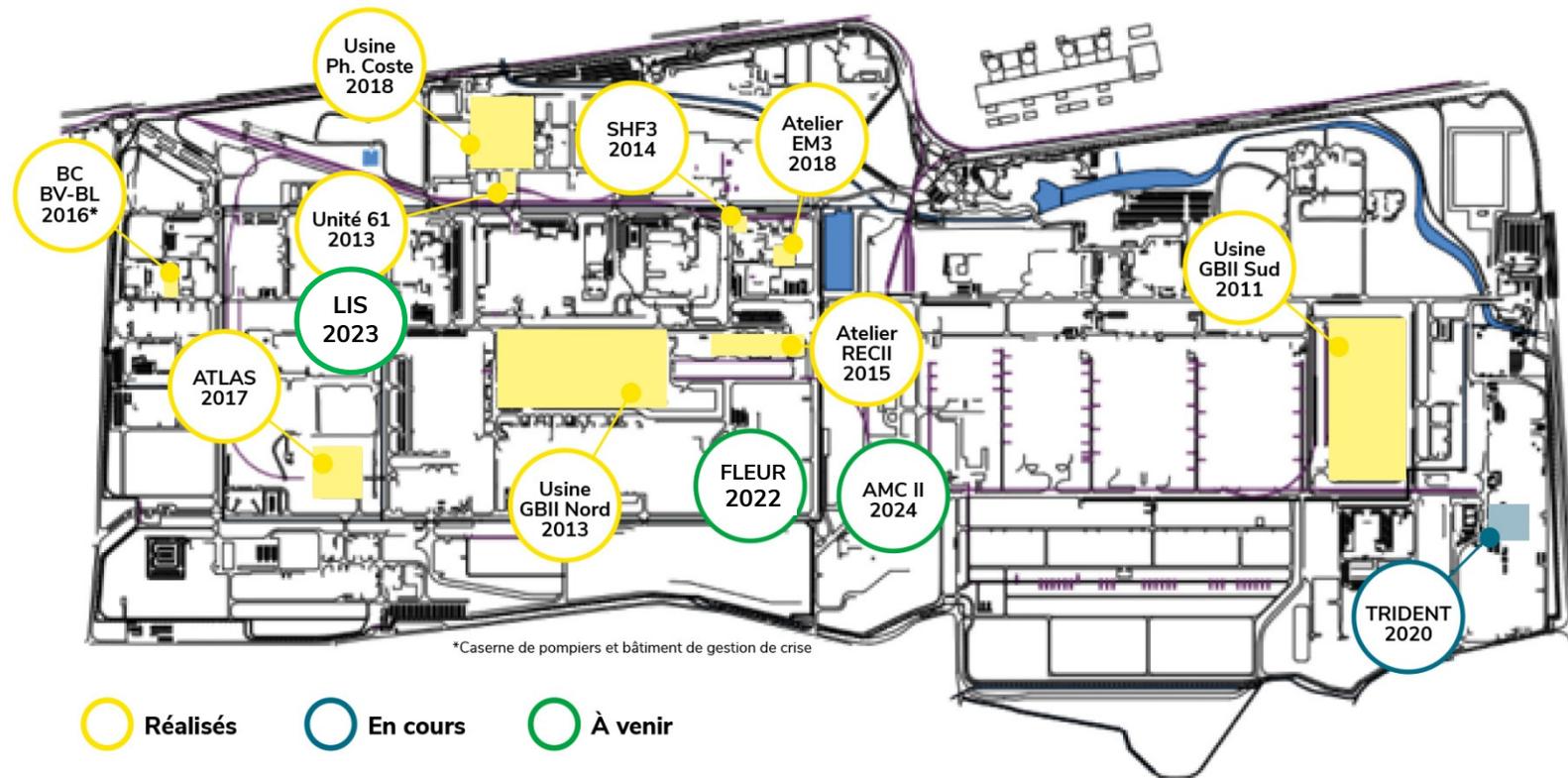
Les étapes jusqu'à la mise en service

- **Mai 2018 à mai 2019 : réalisation du génie civil principal**
- **Février 2019 : début du montage des équipements**
- **Septembre 2019 à septembre 2020 : installations, essais et tests des équipements**
- **22 septembre 2020 : mise en actif de l'atelier**
- **20 octobre 2020 : transfert du dernier équipement à l'exploitant**
- **Mise en service progressivement des équipements durant l'automne 2020**

03

Etat d'avancement des projets industriels

Des outils industriels renouvelés, de futures activités



Un nouvel atelier de maintenance des conteneurs de transport (AMC 2)

Remplacer l'actuel atelier de maintenance des conteneurs de transport, arrêté en 2024

Construire un nouveau bâtiment aux derniers standards de sûreté et de réduction de l'empreinte environnementale

Implanté au plus près des usines : optimiser les flux de conteneurs sur la plateforme industrielle

Dossier de demande de création déposé à l'ASN le 13 décembre 2019 : instruction en cours

Une enquête publique envisagée à l'horizon 2022



**Budget :
30 millions
euros**

Projet FLEUR – enquête publique

Une enquête publique organisée du lundi 2 novembre au jeudi 3 décembre 2020 avec permanences de la commission d'enquête dans les 7 communes du territoire :

Drôme :



La Garde-Adhémar,
Pierrelatte,
Saint-Paul-Trois-Châteaux,
Saint-Restitut

Vaucluse :



Bollène,
Lamotte-du-Rhône,
Lapalud

Une enquête maintenue par les
Préfets : mairies accessibles
au public

Respect des « gestes barrière »
lors des permanences

Un groupe de travail CLIGEET : réunions de travail
et 1 visite des installations liées au projet FLEUR

Le dossier de demande d'autorisation a été diffusé
à l'ensemble des communes du PPI 20km pour
information.



Visite des membres du GT CLIGEET

Une future activité hors du domaine nucléaire : Laboratoire Isotopes Stables

Développer de nouvelles activités basées sur le savoir-faire des équipes

- Une expertise de près de 60 ans de la séparation isotopique et la chimie
- Purifier et enrichir des isotopes non-radioactifs par centrifugation : proposer aux clients une alternative française
- Offrir un savoir-faire pour des applications de pointe dans la médecine, l'industrie et la recherche (l'informatique quantique par exemple...)
- Un projet innovant proposé dans le plan de relance de la France

Obj mise en service en 2023



04

**Echanges avec
l'assemblée**